

## Tehnička specifikacija: Grill 6040 NAKED

1. Čelična konstrukcija 3 mm korištena je za izradu ložišta roštilja i poluge mehanizma za upravljanje rešetkom roštilja.
2. Čelična konstrukcija 2 mm korištena je za izradu donje police, donjih nogu, poklopca mehanizma za upravljanje rešetkom roštilja i ostalih manjih pomoćnih konstrukcijskih dijelova.
3. Svi čelični dijelovi obrađeni su na stroju za lasersko rezanje metala te precizno savijeni na hidrauličkoj preši.
4. Svi čelični dijelovi su precizno zavareni na unaprijed pripremljenim pozicijama. Većina varova je nevidljiva.
5. Boja je vrhunske kvalitete s inhibitorima korozije, otporna na temperature do 750°C.
6. Rešetka roštilja izrađena je od nehrđajućeg čelika (INOX 304) s okvirom i središnjom ukrutom od punog kvadratnog profila 12x12 mm, dimenzija 594x394 mm. Šipke su promjera 5 mm, s mogućnošću rotacije oko vlastite osi. Rešetka je podesiva po visini od 0-75 mm u kontinuiranom slijedu te može rotirati oko svoje asimetrične osi za 360°, što ima izvanredan učinak na ergonomiju roštilja i jednostavan rad čak i za početnike.
7. Vijci, matice, podložne pločice i navojne šipke su od nehrđajućeg čelika (INOX 304).
9. Kotači na donjim nogama su "heavy duty", svaki nosivosti 50 kg tereta.
10. Drvene ručke su od termotretirane bukve, lakirane bezbojnim lakom radi dodatne zaštite.
11. Roštilj je podesiv po visini u 3 pozicije.
12. Dimenzije: visina 610/660/710 mm (podesivo), dužina 610 mm, širina 490 mm (630 mm s polugom za upravljanje rešetkom roštilja)
13. Gorivo: drvo, drveni ugljen, briketi.
14. Masa: cca 33 kg.

### POSEBNOSTI:

Primarna statička ukruta roštilja je U profil od 3 mm čelika koji se nalazi s donje i stražnje strane ložišta roštilja. Onemogućava savijanje ili uvijanje roštilja u bilo kojem smjeru čak i pod ekstremnim temperaturnim opterećenjima. Dodatna joj je funkcija pozicioniranje mehanizma za podizanje rešetke roštilja.

Sekundarna statička ukruta izvedena je promišljenom konstrukcijom bočnih stranica ložišta roštilja, koje dodatno stabiliziraju čitavu čeličnu konstrukciju.

Vrijeme rada s maksimalnim punjenjem ugljena je između 3 i 4 sata, ovisno o kvaliteti samog ugljena.